



LM-GL/1100
OTOMATİK HOTMELT TUTKAL
MAKİNASI

MAKİNA PARTNERİNİZ

Sistem her bir yatak komponentinin (sünger, keçe, kapitone panel); uzunluk, en ve yüksekliğini otomatik olarak ölçer.

Genel olarak Nordson veya Robotec tutkal üniteleri kullanılmakta olup, toplam elektrik ihtiyacı 4,0kW'tır.

KULLANIM ALANI

Yatak Endüstrisi

KULLANILACAK MATERYALLER

Sünger
Kapitone
Keçe
Karkas

GENEL ÖZELLİKLER:

Konveyörlerde optik sensörler bulunur. Servo motor kontrollü kenar hizalama sistemi bulunmaktadır, sistem otomatik olarak kenar boşluklarını ayarlayabilmektedir. (ortalama tutkallama süresi 20 saniyedir.)

Otomatik uzunluk, en ve yükseklik tanıma sistemi vardır.

6 tabanca/36 nozul bulunur (kenar ve orta tutkallama için)

Torba yay, karkas, keçe, sünger, kapitoneler; dokunmatik ekran ve/veya düğmeler ile farklı çizgilerde tutkallama yapılabilir.

Tutkallama prosesinde yüksek verimlilik sunar.

Üretim hattınıza kolaylıkla adapte edilir.

Uzaktan erişim ile müşteri servisi sunulur.

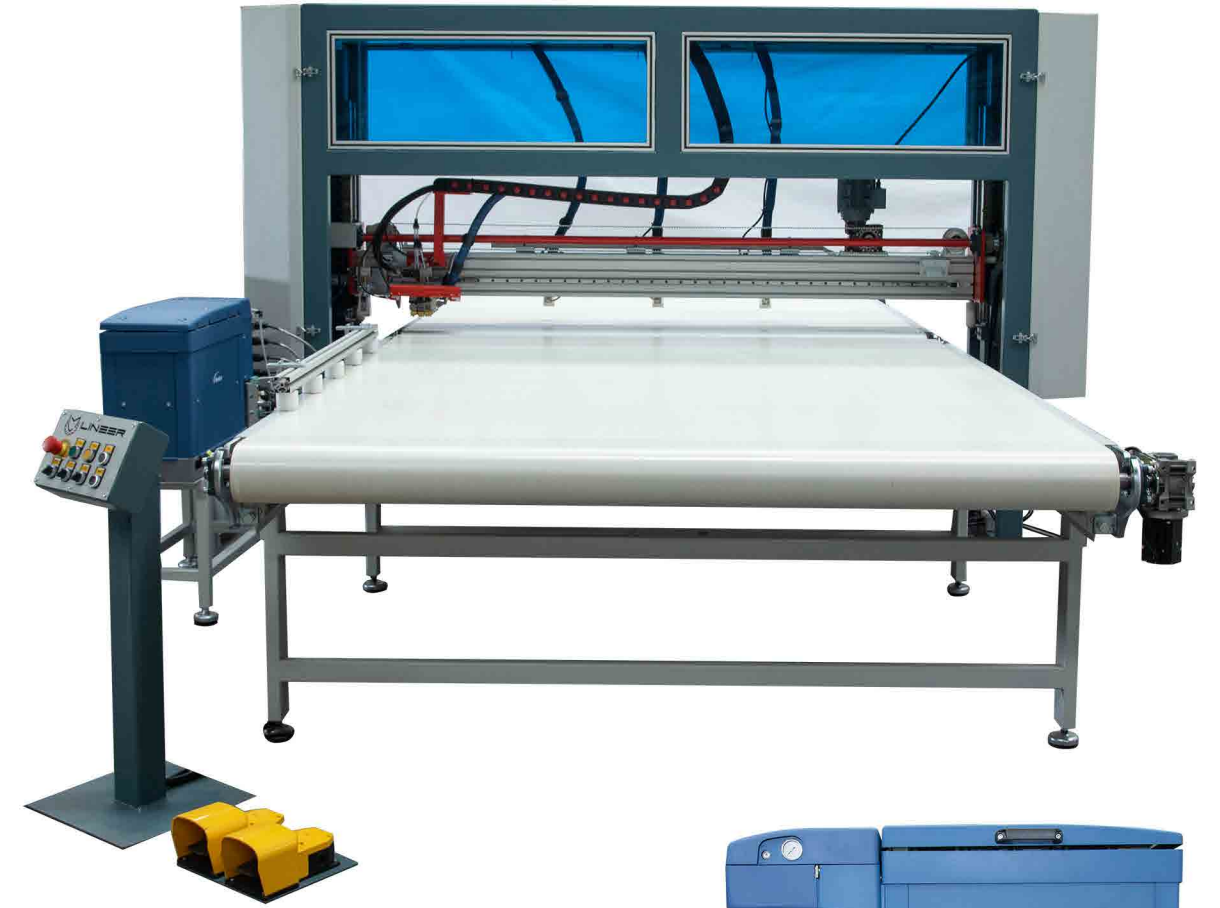
Maksimum ürün eni 2100 mm'dir.

Yatak üretiminin önemli parçalarından biri olan tutkallama hattı, günümüzde çalışan sağlığının en üst düzeye çıkarılması, üretim verimliliğinin artırılmasının yanı sıra çalışma alanı ve yatakta sağlamış olduğu hijyeni sebebiyle her geçen gün daha fazla tercih edilmektedir.

Hotmelt; yatak tutkallama sisteminde hammadde olarak kullanılmakta olup, yatakta kullanılan komponentleri birbirine yapıştırarak yatak bütünlüğünü korur.

Yatak tutkallama sistemi; sünger, keçe ve kapitone gibi yatak komponentlerinin hotmelt yardımı birbirine yapıştırılması için kullanılır.

Gelişmiş tutkal kontrol sistemi ile her bir yatak komponentine doğru oranda tutkal verilmesini sağlayarak, tutkal kullanımının sürekli ve doğru seviyelerde olmasını sağlar.



Not: Bali köprüsünde Robatech veya Nordson Hotmelt sistemi kullanılmaktadır. 3 sabit, 3 hareketli tabanca olmak üzere 30 nozul vardır ve toplam tank kapasitesi 30 lt'dir. Müşteri talebine göre toplam tank kapasitesi değişkenlik gösterir.



STANDART

Bali Köprüsü
Silikon Bant Konveyör
Pedal Sistemi (ayaklı veya taşınabilir)

OPSİYON

Takla Üniteli Yatak Montaj Konveyörü
Pnömatik Pres
Press ve Çevirme Konveyörü
PVC Bant Konveyör
Otomatik Ürün Besleme Sistemi
Otomatik Ürün Hizalama Konveyörü

EKİPMAN DETAY BİLGİLER LM-CON/1900 I TAKLA ÜNİTELİ MONTAJ KONVEYÖRÜ

Yatak hattı içerisinde yatakların montajının yapıldığı konveyördür

Konveyör üzerindeki takla sistemi ile yataklar ters çevrilerek her iki yüzeyinde de montaj işlemi gerçekleştirilir

Esnek ve ergonomik çalışma prensibi ile farklı ebat ve ağırlıktaki yatakların düzgün bir şekilde ters çevirmeyi sağlar

Konveyör üzerindeki bant; silikonlu olması sebebiyle tutkal yapışmasını önler ve temizlemesi kolaydır

Konveyör üzerindeki kontrol butonları ile ileri-geri ve takla işlemleri gerçekleştirilir

Bu konveyörde minimum 2 operatör çalışır

Emsallerine göre daha dar alanda montaj gerçekleştirdiğinden, müşterilerimize alan tasarrufu sağlar
Farklı ağırlık ve ölçülerde ki yataklarda, ayar gerektirmeden çevirme işlemi yapar
Yatağı pnömomatik kollar yardımı ile tuttuğu için, çevirme işlemi sırasında yatakta deformasyon oluşmasını engeller
Yapısında bulundurduğu sensörler sayesinde, içerisinde yatak olup olmadığını otomatik olarak algılar
Makine çevresindeki güvenlik bariyeri sayesinde maksimum güvenli bir çalışma ortamı sağlar
Düşük hava sarfiyatlı uzun ömürlü Festo pnömomatik sistem bulunmaktadır

LM-CON/1300 I PNÖMATİK PRES KONVEYÖR

Hat üzerindeki mamül ya da yarı mamül yatakların preslenerek tutkalın daha iyi bir şekilde yapışmasını sağlamak için kullanılır. Bu sayede daha sağlam ve hatasız yatak üretimine olanak sağlar.

Esnek ve ergonomik çalışma prensibi ile farklı ebatlardaki yatakları düzgün bir şekilde presler. Üzerindeki Sensörler sayesinde yatak boyunu ölçerek yatağın merkezli bir şekilde preslenmesini sağlar.

Pres üst baskı tablasındaki kramayer ve dişli sayesinde, üst baskı tablası eşit bir şekilde presleme yapabilmektedir.

Farklı ağırlık ve ölçülerdeki yataklarda, ayar gerektirmeden presleme yapabilmektedir.

Üretimdeki ihtiyaca göre;

Yatağı presleyip geri verebilir

Yatağı presleyip ileri gönderebilir

Pres yapmadan transfer konveyörü olarak kullanılabilir.

Tutkallama sonrası 1000 kg'lık baskı ile yatağı presler ve tutkalın daha iyi yapışmasını sağlayarak daha sağlam yapıda yatak üretilmesine olanak sağlar.

Yapısında bulundurduğu sensörler sayesinde, içerisinde yatak olup olmadığını otomatik olarak algılar ve yatağın boyunu ölçerek merkezli bir şekilde presleme yapabilir.

Makine çevresindeki güvenlik bariyeri sayesinde maksimum güvenli bir çalışma ortamı sağlar.

İnternet üzerinden servis imkânı

Düşük hava sarfiyatlı uzun ömürlü Festo pnömomatik sistem bulunmaktadır.

kullanılabilir.

Tutkallama sonrası 1000 kg'lık baskı ile yatağı presler ve tutkalın daha iyi yapışmasını sağlayarak daha sağlam yapıda yatak üretilmesine olanak sağlar.

Yapısında bulundurduğu sensörler sayesinde, içerisinde yatak olup olmadığını otomatik olarak algılar ve yatağın boyunu ölçerek merkezli bir şekilde presleme yapabilir.

Makine çevresindeki güvenlik bariyeri sayesinde maksimum güvenli bir çalışma ortamı sağlar.

İnternet üzerinden servis imkânı

• Düşük hava sarfiyatlı uzun ömürlü Festo



LM-CON/1400 I PRESS VE ÇEVİRME KONVEYÖRÜ

Hat üzerindeki mamül ya da yarı mamül yatakların preslenerek düzgün bir şekilde otomatik olarak ters çevrilmesinde kullanılan makinadır. Bu makine de presleme ve çevirme işlemleri birleştirilerek tek makinada yapılma olanağı sunmaktadır.

Esnek ve ergonomik çalışma prensibi ile farklı ebat ve ağırlıktaki yatakları presleyerek yatağı deforme etmeden ters çevirmeyi sağlar.

Farklı ağırlık ve ölçülerde ki yataklarda, ayar gerektirmeden presleme ve çevirme işlemi yapar.

Üretimdeki ihtiyaca göre;

*Yatağı presleyip geri verebilir

*Yatağı presleyip ileri gönderebilir

*Yatağı presleyip, tersini çevirerek geri verebilir

*Yatağı presleyip, tersini çevirerek ileri verebilir

*Pres ve çevirme yapmadan transfer konveyörü olarak kullanılabilir.

Yatağı presleyerek çevirdiğinden, çevirme işlemi sırasında yatakta deformasyon oluşmasını engeller

Tutkallama sonrası 500 kg'lık baskı ile yatağı presleyerek, tutkalın daha iyi yapışmasını sağlayarak daha sağlam yapıda yatak üretilmesine olanak sağlar.

Yapısında bulundurduğu sensörler sayesinde, içerisinde yatak olup olmadığını otomatik olarak algılar.

Makine çevresindeki güvenlik bariyeri sayesinde maksimum güvenli bir çalışma ortamı sağlar.

İnternet üzerinden servis imkânı

Düşük hava sarfiyatlı uzun ömürlü Festo pnömomatik sistem bulunmaktadır



LM-CON/1200 I PVC BANT KONVEYÖR

Manuel yatak montaj sistemleri veya otomatik yatak üretim hatları içerisinde transfer konveyörü olarak kullanılmaktadır.

Yatak hattı içerisinde tutkal ile yapılan yatak montaj istasyonları hariç her bölümde kullanılabilir..

Konveyör üzerinde kullanılan bant 2.7m kalınlığında anti statik yeşil renkli PVC banttır. Konveyör üzerinde 1 adet rediktör ve motor bulunmaktadır. Konveyör şasesi 3mm dkp sacdan oluşmaktadır. Konveyör tamburları Ø140mm dikişsiz çelik çekme borudan imal edilmiştir. 2.7mm pvc anti statik bant kullanılmıştır. Şase 3mm özel formda bükülmüş çelik sacdan imal edilmiştir.

Konveyör tahrik ve avare tamburu Ø140mm dikişsiz çekik çekme boruda imal edilmiştir.

Konveyör hızı 20m/dakika olup hız ayarı mevcuttur.

Konveyör bantının 4 ayrı noktadan gerdirilip daha düzgün ayarlanması sağlanmaktadır.

Tahrik tamburuna direk akuple rediktör sistemi kullanılmıştır.

Konveyör manuel veya otomatik modda çalıştırılabilmektedir.



LM-CON/1100 I SİLİKON BANT KONVEYÖR

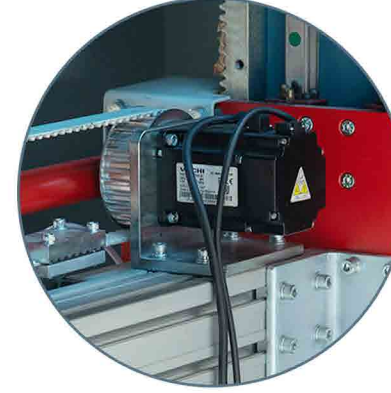
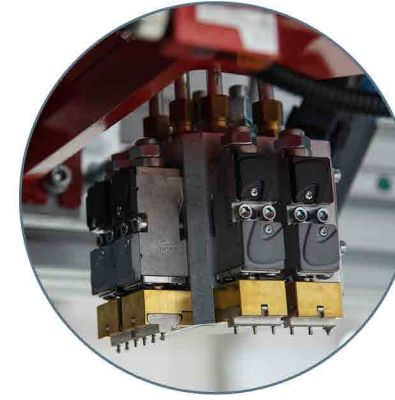
Manuel yatak montaj sistemleri ve otomatik yatak üretim hatları içerisinde transfer konveyörü olarak kullanılmaktadır

Tutkallama ünitelerinin giriş çıkış konveyörleri manuel tutkal alanlarında, bant üzerine tutkal bulaşma riskinin fazla olduğu yerlerde kullanılması daha doğrudur

Konveyör bandındaki silikon kaplamadan dolayı temizleme işlemi daha rahat yapılabilmektedir 2mm silikon kaplı anti statik bant kullanılmıştır Şase 3mm özel formda bükülmüş çelik sacdan imal edilmiştir



Konveyör tahrik ve avare tamburu Ø140mm dikişsiz çekik çekme borudan imal edilmiştir Konveyör hızı 20m/dakika olup hız ayarı mevcuttur Konveyör bandının 4 ayrı noktadan gerdirilip daha düzgün ayarlanması sağlanmaktadır Tahrik tamburunda direk akuple redüktör sistemi kullanılmıştır Konveyör manuel veya otomatik modda çalıştırılabilmektedir



OTOMATİK BESLEME SİSTEMİ

Sistem insan gereksinimi duymadan keçe ve süngerleri otomatik olarak daha önceden girilmiş reçeteye göre otomatik olarak besler. Bu proseste operatör gerekmemektedir. pnömomatik sistem bulunmaktadır.

OTOMATİK ÜRÜN HİZALAMA KONVEYÖRÜ

Bu da tutkallama hattına beslenen keçe, sünger gibi ürünleri otomatik olarak hizalamak için kullanılmaktadır. Sistem otomatik olarak ürünleri hizladığından, hata oranı minimize edilmiştir.



TEKNİK DATA

LM-GL/1100

Makina Ebat	E:3200 mm B:5000 mm Y:2400 mm
Hat Yüksekliği	900 mm
Maks. Konveyör Hız	20 m/dk
Kapasite	Ürün katman tutkallama/20 sn
Hareketli Tutkal Tabancası	3 adet 18 Nozul
Sabit ve Zikzak Tutkal Tabancası	3 adet 18 Nozul
Yapıştırıcı Cinsi	Hotmelt
Maks. Yatak Yüksekliği	500 mm
Elektrik	380 VAC (III+N+TT)
Hava	6 bar